

# KADEEカプラー取付対応表(日本形)

## 1. 車両・カプラーともに無加工で取付可能

蒸気機関車		
車両	対応カプラー	備考
C56	#148(#158)	テンダー側のみ対応。前面は構造上取付できません。
D51		
電気機関車		
車両	対応カプラー	備考
EF65各種	#148(#158)	カプラーヘッドのみ使用します。
EF510各種		
ディーゼル機関車		
車両	対応カプラー	備考
DD51各種	#148(#158)	カプラーのギアボックスごと取り付けます。
DE10各種		カプラーヘッドのみ使用します。
貨車		
車両	対応カプラー	備考
ヨ8000	#148(#158)	カプラーヘッドのみ使用します。
ワム80000		
ワム38000		
トラ45000		
ホキ2200		
ワム90000		
ヨ5000		
タキ43000各種		
タキ1000各種		
コキ104		

## 2. 車両に加工を施すことで取付可能

貨車		
車両	対応カプラー	備考
コキ10000	#148(#158)	車両側のカプラーポケットの加工が必要です。 (※別紙加工方法①参照)
コキフ10000		
気動車		
車両	対応カプラー	備考
キハ58系各種	#5(#58)	車両のカプラーポケットの加工が必要です。 (※別紙加工方法②参照)
キハ82系各種		

## 3. 車両・カプラーともに加工を施すことで取付可能

電気機関車		
車両	対応カプラー	備考
EF58	#5(#58)	車両のカプラーポケット、及びカプラーのギアボックスの加工が必要です。 (※別紙加工方法③参照)
電車		
車両	対応カプラー	備考
165系各種	#5(#58)	車両のカプラーポケット、及びカプラーのギアボックスの加工が必要です。 (※別紙加工方法⑤参照)
客車		
車両	対応カプラー	備考
12系各種	#5(#58)	車両のカプラーポケット、及びカプラーのギアボックスの加工が必要です。 (※別紙加工方法④参照)
スハ43系各種		
オハ35系各種		
20系各種	#5(#58) #148(#158)	カニ21、ナハネフ22の機関車との連結側は#148(#158)→※別紙加工方法⑥参照 各車両の中間連結面は#5(#58)を使用します。→※別紙加工方法⑤参照
14系各種		スハフ14、オハフ15の機関車との連結側は#148(#158)→※別紙加工方法⑥参照 各車両の中間連結面は#5(#58)を使用します。→※別紙加工方法⑤参照
24系25形各種		カニ24、オハネフ25の機関車との連結側は#148(#158)→※別紙加工方法⑥参照 各車両の中間連結面は#5(#58)を使用します。→※別紙加工方法⑤参照
24系「北斗星」各種		

# KADEEカプラー取付対応表 (外国形)

## 1. 車両・カプラーともに無加工で取付可能

ディーゼル機関車		
車両	対応カプラー	備考
GP35各種	#148(158)	カプラーヘッドのみ使用します。
SD40各種		
F40各種		
SD80MAC各種		
SD90/43MAC各種		
SD70MAC各種		
AC4400CW各種		
C44-9W各種		
貨車		
車両	対応カプラー	備考
MAXI-IVダブルスタックカー各種	#148(158)	カプラーヘッドのみ使用します。
70tカバードホッパー各種		
客車		
車両	対応カプラー	備考
ビジネスカー各種	#148(158)	

## 2. 車両に加工を施すことで取付可能

客車		
車両	対応カプラー	備考
パイレベル客車各種	#451	車両側のビス受け穴をタップであける必要があります。 (※下記交換方法A参照)
アムトラックスーパーライナー各種		
アムトラックマテリアルハンドリングカー		
アムトラックバゲッジカー		

## 3. カプラーに加工を施すことで取付可能

ディーゼル機関車		
車両	対応カプラー	備考
P42"ジェネシス"各種	#148(158)	カプラーヘッドのみ使用します。 (※下記交換方法B参照)

### 交換方法A(スーパーライナー交換例)

**①**




カプラーケースを外します。

**②**




M2×0.4mmピッチのタップでネジ穴をあけます。

**③**



KADEEカプラーに付属のネジで組み付けます。


**④**



完成です！


### 交換方法B(P42"ジェネシス"交換例)

**①**



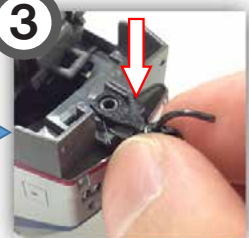
スノープロウとカプラーおさえをはずします。

**②** KADEEカプラーの加工




加工前 → 加工後  
センターリングバネの角度を広げ

**③**



センターリングバネを広げたカプラーをおきます。

**④**



カプラーおさえとスノープロウをとりつけます。